

Feria de Energía y Medio Ambiente

Organiza:



2011



Iluminación
Automatización
Energía
Productos Sustentables
Edificios Inteligentes
Aire Acondicionado
Últimas Tendencias
Conferencias
Foro de Negocios
Jornadas Técnicas (fabricantes)



20 al 21 septiembre

de 10:00 a 20:00 hrs., área de exposición ubicada en:
Unidad Politécnica para el Desarrollo y Competitividad Empresarial
UPDCE del Instituto Politécnico Nacional ubicada en el edificio
"Adolfo Ruiz Cortines" Av. Wilfrido Massieu s/n Col. Lindavista C.P. 07738
Unidad Profesional "Adolfo López Mateos"

Para mayor información favor de comunicarse al teléfono: 5521 6029
difusion@revistailuminare.com.mx / revistailuminare@prodigy.net.
www.iluminare01.com/feriaenergia/principal.html#9

¿Qué es la Feria?

- ▶ Es un evento social, económico y cultural.

▶ ¿Donde?

- ▶ Se llevará a cabo en la Unidad Politécnica para el Desarrollo y Competitividad Empresarial (UPDCE)



Impacto Ambiental



Mejoramiento y Agilización en los Estudios de Impacto Ambiental

Innovaciones Tecnológicas



Automóvil Eléctrico



Iluminación de LED'S



Agricultura Sustentable



Recycle, Reúse y Reduce



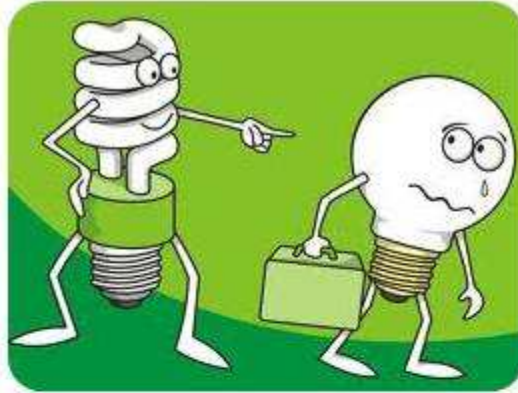
Automatización



Aire Acondicionado



Iluminación



Ahorro de energía



Automatización



Control de Energía



Preservación de Ecosistemas



Encuentro entre Profesionales



Empresas Sustentables



Público Objetivo

- ▶ **-Compradores del sector eléctrico**
- ▶ **-Usuarios del área de la construcción**
- ▶ **-Compradores del sector gobierno (CFE, PEMEX, etc.)**
- ▶ **-Mantenimiento de la industria y hotelería**



Público Objetivo

- ▶ -Municipios y Delegaciones
- ▶ -Ingenieros de proyectos
- ▶ -Control de calidad
- ▶ -Automatización
- ▶ -Asociaciones de ingenieros civiles
- ▶ -Asociaciones de Arquitectos
- ▶ -Asociaciones de ingenieros mecánicos y eléctricos
- ▶ -Instaladores



Promoción y Publicidad

- ▶ **Campaña Radiofónica**
- ▶ **TV en Programas de Nicho**
- ▶ **En los principales medios del país**
- ▶ **Carteleras Espectaculares**
- ▶ **(Mercadotecnia Directa)**



Impresos

- ▶ Postales y Trípticos
- ▶ 6 Patrocinadores
- ▶ \$5,000.00

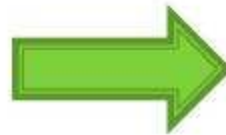


Logotipos

Patrocinios

- ▶ Gafetes
- ▶ 6 patrocinadores
- ▶ \$1,500.00

Logotipos



Patrocinios

- ▶ Espectaculares
- ▶ 6 patrocinadores
- ▶ \$6,000.00

Logotipos



Patrocinios

- ▶ **Formato de Registro 10,000**
- ▶ **6 patrocinios**
- ▶ **\$1,500.00**



Patrocinios

- ▶ Revistas (3)
- ▶ 6 patrocinadores
- ▶ \$3,000.00



Patrocinios

- ▶ **Pendones Sala de Exhibición**
- ▶ **\$1,500.00**

Logotipo



La Feria

- ▶ 75 Stands
- ▶ 2 X 2
- ▶ \$15,000.00



Salón Mural I y II





Acomodo 75 stands 2x2 metros
 Edificio UPDCE IPN
 30 y 20 en salones de Mural I y Mural II
 25 en pasillos del recinto.

Jornadas técnicas

- ▶ Auditorio El Cono
- ▶ 16 jornadas técnicas simultáneas



Premio innovación 2011

- ▶ Primer Concurso Nacional de Emprendedores en Innovación Tecnológica y Eficiencia Energética **Ilumínate-Esime 2011**



Bases en:
www.iluminare01.com

Clausura

- ▶ **Proyección Planetario Luis Enrique Erro**
- ▶ **Cóctel de Clausura**
- ▶ **Entrega de los Premios:**
- ▶ **Primer Concurso Nacional de Emprendedores en Innovación Tecnológica y Eficiencia Energética Ilumínate-Esime 2011**



Conclusión

- ▶ Plataforma de Ventas
- ▶ Negociación Directa
- ▶ Presentar físicamente los productos
- ▶ Tecnología y novedades



▶ Preguntas

y

▶ Respuestas



Feria de Energía

y

Medio Ambiente

Organiza:



2011

20 al 21 septiembre

de 10:00 a 20:00 hrs., área de exposición ubicada en:

Unidad Politécnica para el Desarrollo y Competitividad Empresarial

UPDCE del Instituto Politécnico Nacional ubicada en el edificio

"Adolfo Ruiz Cortines"

Av. Wilfrido Massieu s/n Col. Lindavista C.P. 07738

Unidad Profesional "Adolfo López Mateos"

